

TABELLA COMPARATIVA PROPRIETA' LEGHE DI ZINCO ED ALTRE LEGHE E PLASTICHE TECNICHE

PRESSOCOLATA							COLATA STAMPO	COLATA SABBIA				CONDIZIONI FORNITURA			
380	AZ 91	PA6/6	POM	PC	PC 20%	PPS 40%	356 - T6	319	C83600	C93200	32150	PRESSO COLATA	COLATA STAMPO	COLATA SABBIA	CARATTERISTICHE MECCANICHE (1)
325	220-248	83	69	55 - 66	62 - 72	124	262	185	255	240	345	328	—	—	RESISTENZA TRAZIONE MPa
160	160	—	—	—	—	—	185	125	117	125	224	—	—	—	RESISTENZA SNERVAMENTO MPa (0,2%)
71	44	2,9	3,6	3,1	2,3	12,5	72	74	83	100	170	—	—	—	MODULO ELASTICO TRAZIONE GPa
3	2 - 5	60	40	10 - 20	110 - 125	0,9	5	2	30	20	10	7	—	—	ALLUNGAMENTO LINEARE % (5 mm)
3 (2)	5	0,53 (2)	0,75 (2)	6,4-8,5 (2)	1,1 (2)	0,7 (2)	8 (2)	4 (2)	15 (2)	8 (2)	54-88 (2)	65,1	—	—	RESILIENZA J (6,35x6,35 mm Charpy)
80 - 85	75	121 (4)	94 (4)	62-70 (4)	91 (4)	123 (4)	80	70	60	65	110-156	91	—	—	DUREZZA BRINELL BHN (500 Kg - 10 mm)

CONDIZIONI FORNITURA  
Part: DIMENSIONI / PESO  
mm. 615x70x30 - Kg. 7 ca  
mm. 560x140x40 - Kg. 11,5 ca

FACENDO SCORRERE L'INTERNO SI POSSONO INDIVIDUARE LE DIVERSE PROPRIETA' DELLE SINGOLE LEGHE DI ZINCO

REFERENZE  
Engineering Properties of Zinc Alloys ILZRO 1/8/88  
High Performance Precision Zinc Castings LYNCH Z1 84 ASME  
Zinc Diecasting vs. Injection Molded Plastics ILZRO ZM 337 25/1/88

- (1) Temperatura ambiente  
(2) = 10x10 mm Charpy  
(3) Izod intagliate (J/cm)  
(4) Rockwell

CENTRO ITALIANO PROMOZIONE ZINCO

TABELLA COMPARATIVA PROPRIETA' LEGHE DI ZINCO ED ALTRE LEGHE E PLASTICHE TECNICHE

**ZA4C1**

ANALISI CHIMICA (%)

3,9-4,3	Alluminio
0,75-1,25	Rame
0,03-0,06	Magnesio
1950	Zinco
0,03	Piombo max.
0,003	Cadmio max.
0,003	Stagno max.
0,001	Ferro max.
0,006	Cd. Pb. Sn. max.

NORMAZIONE

UNI 3717

CARATTERISTICHE FISICHE

MASSA VOLUMICA kg/dm <sup>3</sup> (21 °C)	6,7
INTERVALLO DI FUSIONE °C	380-386
COEFFICIENTE DILATAZIONE 10 <sup>-6</sup> K (20-100 °C)	27,4
CONDUTTIVITA' TERMICA W/mK (70 - 140 °C)	108,9
CONDUTTIVITA' ELETTRICA % IACS (20 °C) (1)	26

	LEGHE ALLUMINIO			LEGHE MAGNESIO	LEGHE RAME		GHISA	PLASTICHE TECNICHE				
	319 Al - Si 6% - Cu 3,5%	356 - T6 Al - Si 7% - Mg 0,3%	380 Al - Si 8,5 - Cu 3,5%	AZ 91 Al - 9% - Zn 0,6% - Mn 0,2%	C83600 Cu - Sn 5% - Zn 5% - Pb 5%	C93200 Cu - Sn 7% - Zn 3% - Pb 7%	32150 Fe-C 2,5%-Mn 0,4%-Si 1,5%	PA6/6 Nylons	POM Acetal H	PC Polycarbonates GP	PC 20% Polycarbonates GF	PPS 40% Poliphenilene Sulphide GF - R4
MASSA VOLUMICA kg/dm <sup>3</sup> (21 °C)	2,8	2,7	2,7	1,8	8,8	8,9	7,2 - 7,4	1,14	1,42	1,20	1,35	1,67
INTERVALLO DI FUSIONE °C	515 - 605	555 - 615	540 - 595	468 - 596	855 - 1010	855 - 975	>2250	—	—	—	—	—
COEFFICIENTE DILATAZIONE 10 <sup>-6</sup> K (20-100 °C)	21,5	21,5	21,8	27	18	18	11,9	40	100	66 - 70	27	16
CONDUTTIVITA' TERMICA W/mK (70 - 140 °C)	109	151	96,2	67	72	59	—	0,07	0,37	0,05	0,06	0,08
CONDUTTIVITA' ELETTRICA % IACS (20 °C) (1)	27	39	27	12	15	12	4,5	—	—	—	—	—

FACENDO SCORRERE L'INTERNO SI POSSONO INDIVIDUARE LE DIVERSE PROPRIETA' DELLE SINGOLE LEGHE DI ZINCO

REFERENZE  
Engineering Properties of Zinc Alloys ILZRO 1/8/88  
High Performance Precision Zinc Castings LYNCH Z1 84 ASME  
Zinc Diecasting vs. Injection Molded Plastics ILZRO ZM 337 25/1/88

(1) 100% IACS = 58 MS/m

CENTRO ITALIANO PROMOZIONE ZINCO